

Allegato n. 1)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME PAOLO	COGNOME ARMENIO

Dichiara di possedere quanto segue

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero	
COMPRO= PRIIETA'	FABBRICATO	50%	ESTERO	

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
MOTO	145	2016
MOTO	136	2014
MOTO	77	2020

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
A D CONSULTING SRL	QUOTA		100%
PROCYBER SRL	QUOTA		30%
WAY CREDIT	AZIONI	14500	

MEDIAZIONE CREDITIZIA SPA			
------------------------------	--	--	--

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
A D CONSULTING SRL	AMMINISTRATORE
PROCYBER SRL	AMMINISTRATORE
VENICEPROMEX S.C.A.R.L.	CONSIGLIERE

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
PAOLO ARMENIO	LEGALE RAPPRESENTANTE

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

25/10/2024

Firma del dichiarante



Firma digitale ai sensi D. Lgs. 82/2005