

Dr. De' Stefani Giacomo

Cariche presso enti pubblici e privati (art. 14 comma 1 lett. d);

Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (art. 14 comma 1 lettera e);

**Anno 2022**

Soggetto conferente	Carica/Incarico	Durata	Compenso <sup>1</sup>
A. S. MERCATI ORTOFRUTTICOLI DI LUSIA E ROSOLINA	Direttore		10.494,00

Il sottoscritto non è titolare di altre cariche, presso enti pubblici o privati.



<sup>1</sup> Indicare se l'incarico è a titolo gratuito o se il compenso, benché previsto, non è percepito