

**Focus Delta Lagunare n. 2/2016**

**ANDAMENTO CONGIUNTURALE  
delle IMPRESE MANIFATTURIERE  
con oltre 5 addetti  
nelle province di Venezia e Rovigo**

**Aggiornamento al II trimestre 2016**

*L'opuscolo è stato chiuso il 20 ottobre 2016*

*La riproduzione e/o diffusione, anche parziale, delle tavole contenute  
nel presente fascicolo è consentita con citazione espressa della fonte.*

*A cura di:*

**Camera di Commercio di Venezia Rovigo Delta Lagunare**  
**Servizio Studi e Statistica**

*Sede operativa di Mestre:*

Via Forte Marghera, 151 - 30173 Venezia Mestre  
tel. 041 786.232/222 - fax 041 786.203

*Sede operativa di Rovigo:*

Piazza Garibaldi, 6 - 45100 Rovigo  
tel. 0425 426446 - fax 0425 426466

e-mail: [statistica@dl.camcom.it](mailto:statistica@dl.camcom.it)  
[www.dl.camcom.gov.it](http://www.dl.camcom.gov.it)

I dati dell'indagine *VenetoCongiuntura*<sup>1</sup>, condotta sulle imprese con più di 5 addetti del settore manifatturiero delle provincie di Venezia e Rovigo, evidenziano per il secondo trimestre 2016 andamenti positivi per quasi tutti gli indicatori indagati, con andamenti migliori per le imprese di dimensioni maggiori. Fanno eccezione gli ordini esteri rispetto ai quali le micro imprese registrano performance migliori.

Nonostante l'alta percentuale di imprenditori che si aspettano una stazionarietà, le previsioni per il terzo trimestre differenziate tra le due provincie con le imprese polesane più ottimiste rispetto a quelle veneziane.

Di seguito l'analisi dettagliata per singola provincia.

## **PROVINCIA DI VENEZIA**

La **produzione industriale** ha registrato un incremento tendenziale del +3,7%, trainata dalla crescita del 5,3% delle piccole imprese (10-50 addetti) e da un andamento positivo anche delle altre. L'andamento congiunturale è del +8,2%, determinato soprattutto dalla crescita delle imprese con 50 e più addetti (+10,5%).

Il **fatturato totale** segna un incremento a livello tendenziale del +4,7%, condizionato positivamente da tutti i tipi di impresa. A livello congiunturale la variazione è del +10,8%, influenzata in maggior luogo dalle imprese con 50 e più addetti, che registrano il +14,9%.

Gli **ordinativi** provenienti dal **mercato estero** risultano positivi per tutte le classi d'impresa, e annotano complessivamente un +4,9% su base annua e un 6,7% su base trimestrale. Notevole l'incremento per le micro imprese (5-9 addetti), che registrano un +17,1% rispetto allo stesso periodo nel 2015.

Anche i dati sugli **ordinativi** provenienti dal **mercato interno** sono di segno positivo - a livello tendenziale - per tutte le tipologie dimensionali di impresa, mentre l'analisi congiunturale mostra una ripresa sia per le micro imprese (+5,0%) che per quelle con più di 50 addetti (+19,8%); le imprese con 10-49 addetti invece fanno registrare un calo del -1,4% su base trimestrale.

L'**occupazione** cresce ma con ritmi più contenuti rispetto: rispetto al II trimestre 2015 c'è un incremento del +0,9%, determinato soprattutto dal +1,6% delle imprese con più di 50 addetti, mentre a livello congiunturale l'aumento complessivo è del +1,3%.

Per quanto riguarda le **aspettative** per il terzo trimestre 2016, gran parte degli imprenditori prevede una stazionarietà, ma i saldi tra giudizi positivi e negativi sono di **segno positivo** solo per l'occupazione (+6,3%), mentre sono **negativi** per produzione (-11,1%), fatturato (-8,5%), ordini interni (-12,9%) e ordini esteri (-0,6%).

## **PROVINCIA DI ROVIGO**

La **produzione industriale** ha registrato un incremento tendenziale del +4,8% e congiunturale del +6,8%, grazie al contributo da tutti i livelli; le imprese con più di 50 addetti però sono state quelle a registrare variazioni più importanti, rispettivamente +8,1% e +8,2%.

---

<sup>1</sup> Unioncamere del Veneto con la collaborazione di Confartigianato Veneto svolge trimestralmente indagini congiunturali sui settori manifatturiero, del commercio e delle costruzioni. L'indagine sulle manifatture è effettuata su un campione di 1.716 imprese con almeno due addetti a livello Veneto di cui 193 localizzate in provincia di Venezia e 118 in provincia di Rovigo.

Il **fatturato totale** risulta in crescita tendenziale del 2,3%, con le sole piccole imprese in leggero calo (-0,6%). Rispetto allo scorso trimestre l'incremento è del +8,4%, trainato dal rendimento delle medie e grandi imprese (+12,3%).

Per quanto riguarda gli **ordinativi** provenienti dal **mercato estero** si registra un leggero calo del -0,2%, condizionato dalla contrazione per le imprese con più di 50 addetti (-0,9%); il segno infatti è positivo per le altre imprese. A livello congiunturale invece viene registrato un incremento complessivo del +2,7%, anche se le micro imprese subiscono un calo del -18,4%.

I dati sugli **ordinativi** provenienti dal **mercato interno** invece sono in crescita per Rovigo sia a livello tendenziale che congiunturale (rispettivamente, +6,1% e +6,0%), con andamenti positivi da parte di tutte le imprese ma soprattutto di quelle con più di 50 addetti.

L'**occupazione** è in diminuzione del -3,3% rispetto al II trimestre 2015; particolarmente accentuata la flessione nelle piccole imprese (-7,9%), mentre risulta stazionaria la dinamica delle imprese con 10-50 addetti (-0,2%).

Per quanto riguarda le **aspettative** per il terzo trimestre 2016, gran parte degli imprenditori Rodigini prevedono una stazionarietà, con leggero ottimismo: i saldi tra giudizi positivi e negativi sono di **segno positivo** per fatturato (+5,4 punti percentuali), ordini interni (+4,5% p.p.) e ordini esteri (+3,5 p.p.), stazionari per la produzione (-0,4 p.p.), ma sono negativi per quanto riguarda l'occupazione (-5,5 p.p.).

**L'INDUSTRIA MANIFATTURIERA.** Andamento dei principali indicatori congiunturali per le imprese con **5 o più addetti**  
 -II trimestre 2016 (var. % tendenziale e congiunturale)

Provincia di Venezia Addetti	Produzione		Fatturato		Ordini interni		Ordini esteri		Occupazione	
	t-1	t-4	t-1	t-4	t-1	t-4	t-1	t-4	t-1	t-4
5-9 addetti	+5,9	+2,4	+4,2	+3,7	+5,0	+3,1	+3,1	+17,1	+0,8	<b>-0,1</b>
10-49 addetti	+5,6	+5,3	+6,9	+4,7	<b>-1,4</b>	+6,5	+5,4	+4,9	+0,7	+0,5
50 e più	+10,5	+2,6	+14,9	+4,9	+19,8	+5,1	+7,3	+4,6	+2,0	+1,6
<b>Totale Venezia</b>	<b>+8,2</b>	<b>+3,7</b>	<b>+10,8</b>	<b>+4,7</b>	<b>+8,0</b>	<b>+5,5</b>	<b>+6,7</b>	<b>+4,9</b>	<b>+1,3</b>	<b>+0,9</b>

  

Provincia di Rovigo Addetti	Produzione		Fatturato		Ordini interni		Ordini esteri		Occupazione	
	t-1	t-4	t-1	t-4	t-1	t-4	t-1	t-4	t-1	t-4
5-9 addetti	+6,3	+4,2	+5,6	+2,7	+2,1	+3,2	<b>-18,4</b>	+2,9	+2,0	+5,1
10-49 addetti	+5,1	+0,1	+3,8	<b>-0,6</b>	+3,6	<b>-0,0</b>	+1,5	+1,6	+2,9	<b>-7,9</b>
50 e più	+8,1	+8,2	+12,3	+4,3	+9,3	+13,0	+3,4	<b>-0,9</b>	+0,1	<b>-0,2</b>
<b>Totale Rovigo</b>	<b>+6,8</b>	<b>+4,8</b>	<b>+8,4</b>	<b>+2,3</b>	<b>+6,0</b>	<b>+6,1</b>	<b>+2,7</b>	<b>-0,2</b>	<b>+1,6</b>	<b>-3,3</b>

  

Regione Veneto Addetti	Produzione		Fatturato		Ordini interni		Ordini esteri		Occupazione	
	t-1	t-4	t-1	t-4	t-1	t-4	t-1	t-4	t-1	t-4
5-9 addetti	+5,5	+2,6	+5,7	+3,6	+3,9	+4,2	<b>-1,5</b>	+5,6	+0,8	+2,1
10-49 addetti	+4,2	+2,3	+5,6	+2,0	+3,5	+3,1	+5,5	+1,8	+0,3	<b>-0,0</b>
50 e più	+5,3	+3,6	+8,8	+2,6	+5,6	+3,5	+8,2	+3,8	+1,0	+1,6
<b>Totale Veneto</b>	<b>+4,8</b>	<b>+3,0</b>	<b>+7,3</b>	<b>+2,4</b>	<b>+4,4</b>	<b>+3,4</b>	<b>+7,3</b>	<b>+3,1</b>	<b>+0,7</b>	<b>+1,0</b>

Nota:

- (t-1): variazione congiunturale calcolata sul trimestre precedente.

- (t-4): variazione tendenziale calcolata sullo stesso trimestre dell'anno precedente.

Fonte: Elab. Servizio Studi e Statistica CCIAA Delta Lagunare su dati Unioncamere del Veneto-Indagine VenetoCongiuntura

**L'INDUSTRIA MANIFATTURIERA.** Previsioni del II trim 2016 per i prossimi 3 mesi per le imprese con **più di 5 addetti** (% delle risposte)

Provincia di Venezia	diminuzione	stazionario	aumento	saldo
Produzione	35,1	41,0	24,0	<b>-11,1</b>
Fatturato	32,7	43,1	24,2	<b>-8,5</b>
Ord. interni	32,2	48,6	19,3	<b>-12,9</b>
Ord. esteri	28,7	43,3	28,1	<b>-0,6</b>
Occupazione	6,3	81,1	12,6	+6,3

  

Provincia di Rovigo	diminuzione	stazionario	aumento	saldo
Produzione	25,4	49,5	25,1	<b>-0,4</b>
Fatturato	23,0	48,6	28,4	+5,4
Ord. interni	23,2	49,1	27,7	+4,5
Ord. esteri	16,7	63,0	20,2	+3,5
Occupazione	9,7	86,1	4,2	<b>-5,5</b>

  

Veneto	diminuzione	stazionario	aumento	saldo
Produzione	29,3	48,5	22,1	<b>-7,2</b>
Fatturato	28,9	47,8	23,3	<b>-5,6</b>
Ord. interni	29,0	51,0	20,0	<b>-9,0</b>
Ord. esteri	23,8	49,7	26,5	+2,6
Occupazione	6,3	87,0	6,6	+0,3

Fonte: Elab. Servizio Studi e Statistica CCIAA Delta Lagunare su dati Unioncamere del Veneto-Indagine VenetoCongiuntura

**Glossario:**

**Variazioni percentuali:**

- **Congiunturale (t-1)**: variazione calcolata sul trimestre precedente.
- **Tendenziale (t-4)**: variazione calcolata sullo stesso trimestre dell'anno precedente.

**Nota metodologica**

A partire dal primo trimestre 2016 l'indagine VenetoCongiuntura, che ha l'obiettivo di monitorare con cadenza trimestrale l'andamento congiunturale e le previsioni delle imprese manifatturiere, costruzioni, commercio al dettaglio, è stata parzialmente revisionata.

Nel seguente prospetto si riportano le **modifiche introdotte** nell'indagine sulle imprese manifatturiere:

<b>PRIMA</b> <i>(fino al IV trimestre 2015)</i>	<b>DOPO</b> <i>(dal I trimestre 2016)</i>
<p><b>Universo di riferimento:</b> <i>imprese con almeno 2 addetti.</i></p> <p><b>Classi dimensionali:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· microimprese (2-9 addetti)</li> <li>· piccole imprese (10-49 addetti)</li> <li>· medie imprese (50-249 addetti)</li> <li>· grandi imprese (250 addetti e più).</li> </ul> <p><b>Campione 2.000</b> imprese. <i>Campionamento di tipo non proporzionale, per fornire una certa rappresentatività delle stime anche per gli strati relativamente meno numerosi.</i></p> <p><b>Significatività delle stime:</b> <i>11 settori di attività economica a livello regionale, 4 settori di attività economica a livello provinciale</i></p>	<p><b>Universo di riferimento:</b> <i>imprese con almeno 5 addetti.</i></p> <p><b>Classi dimensionali:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· microimprese (5-9 addetti)</li> <li>· piccole imprese (10-49 addetti)</li> <li>· medie-grandi imprese (50 addetti e più).</li> </ul> <p><b>Campione 1.400</b> imprese. <i>Campionamento con metodo di allocazione ottimale di Neyman (che ripartisce gli elementi campionari tenendo conto della numerosità e della variabilità di ogni strato) corretto sulla base di un errore campionario massimo il più omogeneo possibile.</i></p> <p><b>Significatività delle stime:</b> <i>13 settori di attività economica a livello regionale (aggiunti orafa e occhialeria). Solo il dato totale a livello provinciale.</i></p>

A seguito delle modifiche introdotte, la **continuità temporale delle serie storiche** è garantita solo per le **imprese manifatturiere con almeno 10 addetti**.