

Allegato n. 1)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME : RENATO ENRICO	COGNOME : FABBRO

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
usufrutto	fabbricato	80%	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali / kilowatt	Anno di immatricolazione
autovettura	184 kw	2019
autovettura	66 kw	2017

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
CNA VENEZIA SERVIZI SRL	AMMINISTRATORE UNICO
VENEZIANA E-COMMERCE SRL	AMMINISTRATORE UNICO
ECIPA soc.cons. a r.l.	Consigliere di Amministrazione
Sviluppo Artigiano soc. cons.cooper.di gar.coll.fidi	Consigliere di Amministrazione
Venice Promex scarl	Consigliere di Amministrazione

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data Venezia,19.9.2024

Firma del dichiarante



Firma digitale ai sensi D.Lgs. 82/2005