

# Venezia in cifre



edizione 2010



Camera di Commercio  
Venezia



Camera di Commercio  
Venezia

### Camera di Commercio di Venezia

*Sede legale*

S. Marco, 2032  
30124 VENEZIA

*Sede operativa di Mestre*

Via Forte Marghera, 151  
30173 Venezia – Mestre (VE)

[www.ve.camcom.it](http://www.ve.camcom.it)

### **Servizio Studi e Statistica**

Tel. 041 786 232 / 222 / 223

Fax 041 786 203

[statistica@ve.camcom.it](mailto:statistica@ve.camcom.it)

# Venezia in cifre

## edizione 2010

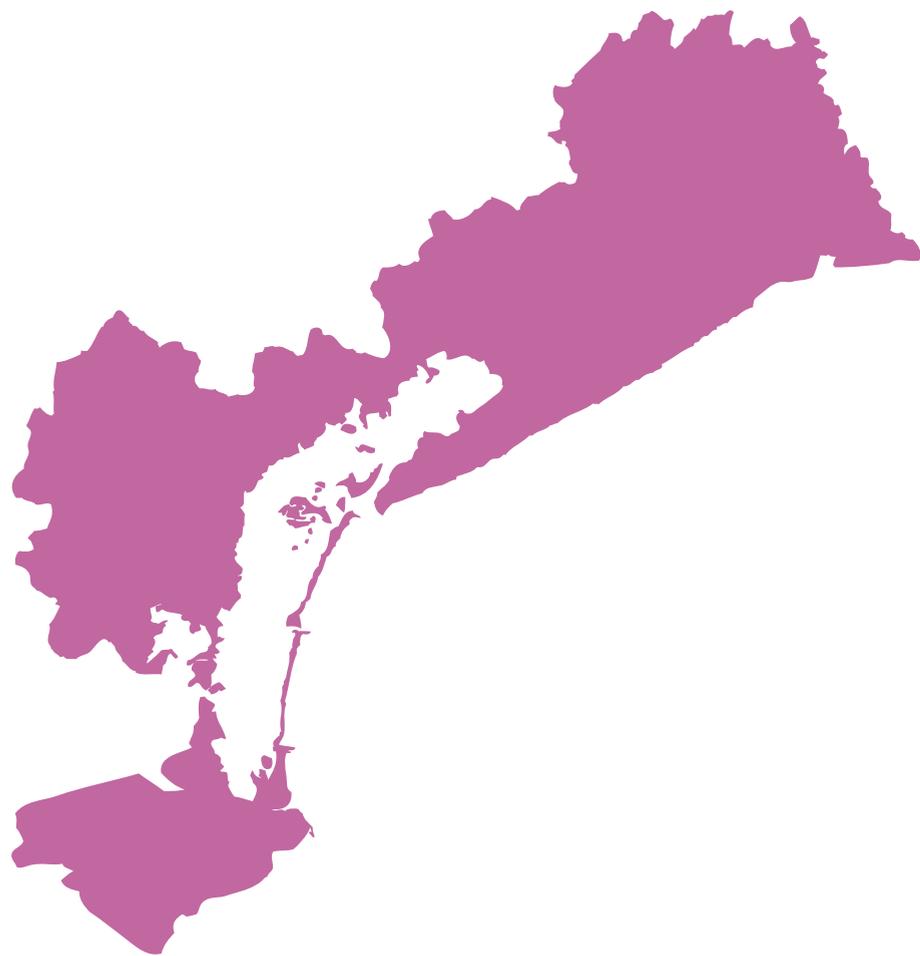
|   |                                     |    |
|---|-------------------------------------|----|
|    | I NUMERI DELLA PROVINCIA DI VENEZIA | 5  |
|    | POPOLAZIONE                         | 6  |
|    | CONDIZIONI DI VITA                  | 8  |
|    | SALUTE E SANITÀ                     | 9  |
|    | CULTURA                             | 10 |
|    | ISTRUZIONE                          | 11 |
|    | LAVORO                              | 12 |
|    | AGRICOLTURA E AMBIENTE              | 13 |
|    | ECONOMIA                            | 14 |
|    | PREZZI                              | 15 |
|   | STRUTTURA PRODUTTIVA                | 16 |
|  | COMMERCIO CON L'ESTERO              | 18 |
|  | TURISMO                             | 20 |
|  | TRASPORTI                           | 21 |
|  | CREDITO E GIUSTIZIA                 | 22 |

*Il presente fascicolo è stato curato dal Servizio Studi e Statistica della Camera di Commercio di Venezia.*

*L'opuscolo è stato chiuso il 10 settembre 2010 ed è disponibile in formato cartaceo su richiesta presso la Camera di Commercio di Venezia e in formato elettronico sul sito Internet [www.ve.camcom.it](http://www.ve.camcom.it).*

*La riproduzione e/o diffusione, anche parziale, delle tavole contenute nel presente fascicolo è consentita solo con citazione espressa della fonte.*





### I numeri della provincia di Venezia (Anno 2009)

|  |         |
|--|---------|
| Superficie territoriale (Anno 2008, Km <sup>2</sup> )                | 2.466   |
| Superficie Agricola Utilizzata (Anno 2007, ettari)                   | 100.988 |
| Capoluogo di provincia   | Venezia |
| Comuni   | 44      |
| di cui:  |         |
| - con meno di 20mila abitanti  | 35      |
| - con oltre 20mila abitanti  | 9       |
| Popolazione residente  | 858.915 |
| Stranieri residenti  | 63.520  |
| Densità della popolazione (Anno 2008, abitanti per Km <sup>2</sup> ) | 346     |
| Età media della popolazione (n. anni)                                | 44,5    |
| Famiglie   | 363.929 |
| Componenti per famiglia  | 2,35    |
| N. medio di figli per donna  | 1,3     |
| N. matrimoni (Anno 2008)   | 3.514   |
| Tasso di scolarità   | 83,3%   |
| Reddito disponibile pro capite (Anno 2008, euro)                     | 20.565  |
| Patrimonio delle famiglie (Anno 2008, milioni di euro)               | 163.350 |
| Prodotto Interno Lordo (milioni di euro)                             | 25.078  |
| Prodotto Interno Lordo pro capite (euro)                             | 29.273  |
| Forze lavoro   | 373.620 |
| Imprese  | 90.849  |
| Imprese ogni 100 abitanti  | 10,6    |
| Importazioni (milioni di euro)                                       | 4.316   |
| Esportazioni (milioni di euro)                                       | 3.288   |
| Esercizi ricettivi   | 32.940  |
| Presenze turistiche (milioni di pernottamenti)                       | 33,6    |
| N. sportelli bancari   | 531     |
| Delitti denunciati (Anno 2008)                                       | 42.417  |
| Detenuti   | 404     |

#### ALCUNE DEFINIZIONI

**Tasso di scolarità:** rapporto tra studenti iscritti ad una scuola di II grado e popolazione tra i 14 e 18 anni.

## Popolazione residente

Popolazione e saldi al 31 dicembre 2005-2009 e stima 2050

| Anni  | Popolazione residente | Saldo Naturale | Saldo migratorio |
|-------|-----------------------|----------------|------------------|
| 2005  | 832.326               | -652           | +3.560           |
| 2006  | 836.596               | -490           | +4.760           |
| 2007  | 844.606               | -471           | +8.481           |
| 2008  | 853.787               | -776           | +9.957           |
| 2009  | 858.915               | -715           | +5.843           |
| ...   |                       |                |                  |
| 2050* | 870.761               | -4.801         | +4.036           |

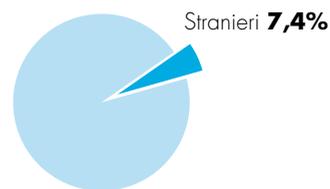
\* valori stimati

## Cittadini stranieri residenti

N. cittadini al 31 dicembre 2005-2009

| Anni | N. cittadini stranieri |
|------|------------------------|
| 2005 | 39.553                 |
| 2006 | 44.996                 |
| 2007 | 53.550                 |
| 2008 | 63.520                 |
| 2009 | 69.976                 |

## POPOLAZIONE RESIDENTE 1° gennaio 2009, percentuale di stranieri



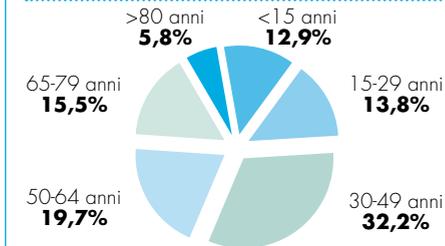
## Età media della popolazione

Anni 1981-2009 e stima 2050

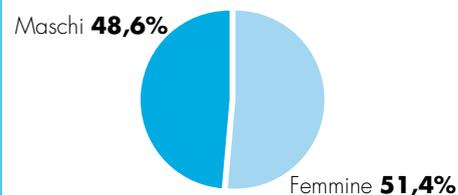
| Anni  | N. anni di età |
|-------|----------------|
| 1981  | 35,6           |
| 1991  | 39,5           |
| 2001  | 43,1           |
| ...   |                |
| 2009  | 44,5           |
| ...   |                |
| 2050* | 49,5           |

\* valore stimato

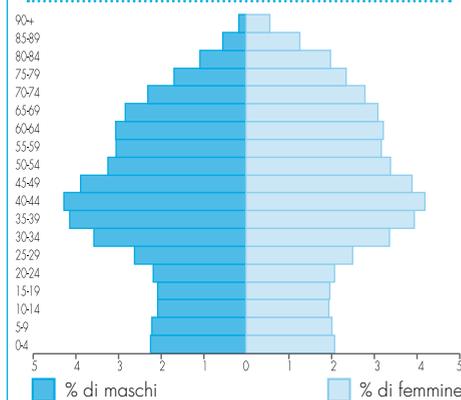
## POPOLAZIONE RESIDENTE PER ETÀ Composizione percentuale 1° gennaio 2009



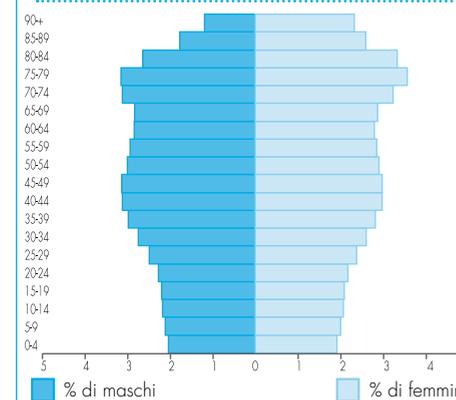
## POPOLAZIONE RESIDENTE PER GENERE Anno 2009, composizione percentuale



## PIRAMIDE DELLA POPOLAZIONE PER GENERE Valori percentuali al 1° gennaio 2009



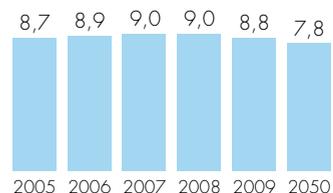
## PIRAMIDE DELLA POPOLAZIONE PER GENERE Valori percentuali al 1° gennaio 2050 - stime



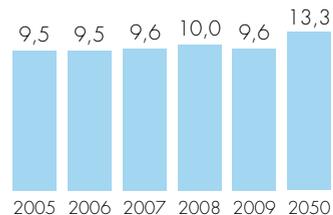
## INDICATORI DEMOGRAFICI

Dati al 31 dicembre 2005-2009 e stime 2050

Tasso di natalità (nati ogni mille abitanti)



Tasso di mortalità (morti ogni mille abitanti)

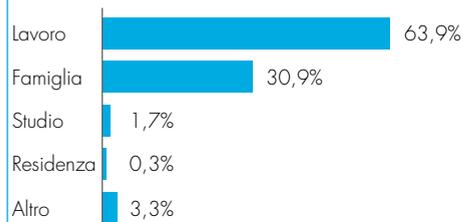


## Le più importanti comunità straniere

Anno 2008, n. cittadini

|            |        |
|------------|--------|
| Romania    | 11.329 |
| Albania    | 6.796  |
| Moldova    | 5.834  |
| Bangladesh | 5.655  |
| Marocco    | 4.132  |

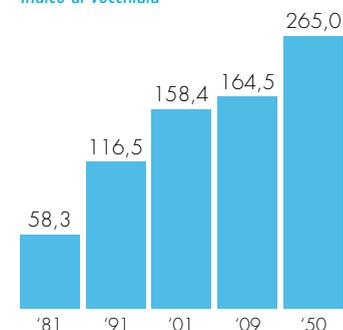
## MOTIVAZIONI DEI PERMESSI DI SOGGIORNO Dati percentuali al 1° gennaio 2008



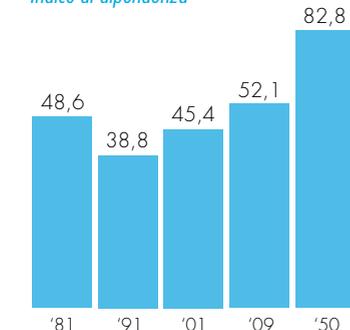
## INDICATORI DEMOGRAFICI

Valori percentuali ai Censimenti 1981-2001, al 1° gennaio 2009 e stime 2050

Indice di vecchiaia



Indice di dipendenza



## ALCUNE DEFINIZIONI

**Popolazione residente:** persone aventi dimora abituale nei comuni della provincia di Venezia.

**Saldo naturale:** differenza tra il numero dei nati da persone residenti in provincia di Venezia e il numero di morti residenti in provincia di Venezia.

**Saldo migratorio:** differenza tra gli iscritti e i cancellati dai Registri Anagrafici comunali della provincia di Venezia per trasferimenti di residenza.

**Fonte:** Istat. - **Elaborazioni:** CCIAA Venezia.

## ALCUNE DEFINIZIONI

**Tasso di natalità:** rapporto tra i nati vivi e la popolazione media residente (per 1.000 abitanti).

**Tasso di mortalità:** rapporto tra i decessi e la popolazione media residente (per 1.000 abitanti).

**Indice di vecchiaia:** rapporto tra la popolazione di 65 anni e più e la popolazione di 0-14 anni.

**Indice di dipendenza:** rapporto tra la popolazione in età non attiva (0-14 anni e oltre 65 anni) e la popolazione in età attiva (15-64 anni).

**Permessi di soggiorno:** si riferiscono alle persone straniere in possesso di un documento di soggiorno in corso di validità.

**Fonte:** Istat. - **Elaborazioni:** CCIAA Venezia.

## Reddito disponibile delle famiglie totale e pro capite

Anno 2008

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| Reddito totale (milioni di euro) | 17.463 |
| Reddito pro capite (euro)        | 20.565 |

## Consumi finali interni

Anno 2007, consumi totali in milioni di euro e consumi pro capite in euro

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Consumi finali interni | 16.859 |
| di cui:                |        |
| - alimentari           | 2.246  |
| - non alimentari       | 14.613 |
| Consumi pro capite     | 19.746 |

## Parco veicoli

Anno 2009

|                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| N. veicoli                      | 569.351 |
| di cui:                         |         |
| - autoveicoli                   | 442.023 |
| - motocicli                     | 65.277  |
| - autocarri per trasporto merci | 42.077  |
| - rimorchi e semirimorchi       | 6.019   |
| - autoveicoli speciali          | 8.674   |
| - trattori stradali e motrici   | 2.262   |
| - motocarri e quadricicli       | 1.579   |
| - autobus                       | 1.439   |
| - altri veicoli                 | 1       |

## Grande Distribuzione Organizzata

N. esercizi e superficie di vendita in mq al 31 dicembre 2009

| Tipologia        | N. esercizi | Superficie di vendita |
|------------------|-------------|-----------------------|
| Ipermercati      | 8           | 61.945                |
| Grandi magazzini | 7           | 16.022                |
| Supermercati     | 163         | 154.212               |
| Minimercati      | 44          | 14.352                |

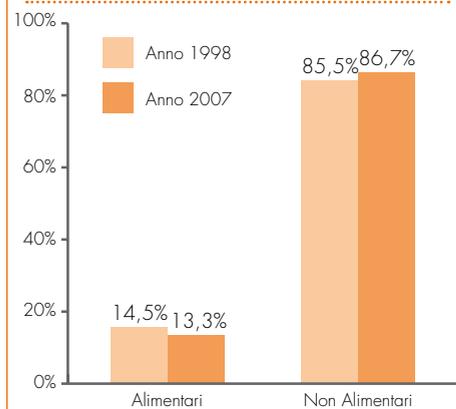
## Patrimonio delle famiglie

Anno 2008, milioni di euro

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Patrimonio                     | 163.350 |
| di cui:                        |         |
| - Abitazioni e terreni         | 109.662 |
| - Depositi e valori finanziari | 53.687  |

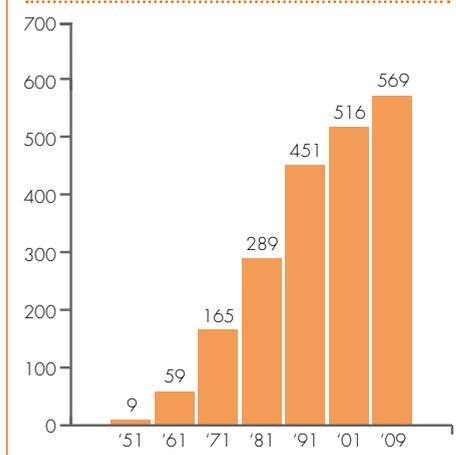
## CONSUMI FINALI INTERNI PER TIPOLOGIA

Anni 1998 e 2007, composizione percentuale



## PARCO VEICOLI

Anni 1951-2009, migliaia di veicoli



## Principali cause di morte

Anno 2007, percentuale sul totale dei decessi

|                                   |       |
|-----------------------------------|-------|
| Malattie del sistema circolatorio | 37,4% |
| Tumori                            | 33,9% |
| Malattie del sistema respiratorio | 5,4%  |
| Traumatismi, avvelenamenti        | 4,2%  |
| Malattie del sistema digerente    | 4,2%  |

## Infortunati sul lavoro

Anni 2006-2009, n. infortunati

| Anni | N. infortunati | di cui: mortali |
|------|----------------|-----------------|
| 2006 | 18.912         | 23              |
| 2007 | 17.851         | 25              |
| 2008 | 16.969         | 21              |
| 2009 | 14.696         | 13              |

## Incidenti stradali

Anni 2005-2008, n. incidenti, n. feriti e morti

| Anni | Incidenti | Feriti | Morti |
|------|-----------|--------|-------|
| 2005 | 3.215     | 4.712  | 97    |
| 2006 | 3.157     | 4.547  | 87    |
| 2007 | 3.087     | 4.371  | 77    |
| 2008 | 2.916     | 4.181  | 84    |

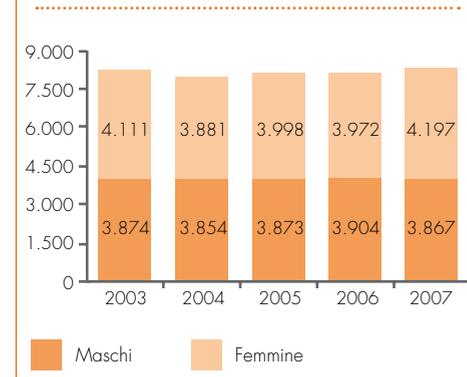
## Attività degli Istituti di cura del Servizio Sanitario locale

Anno 2006, n. posti letto e degenze, giorni di degenza e tassi

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| N. posti letto ospedalieri        | 3.238   |
| N. degenze                        | 99.951  |
| Giornate di degenza               | 946.036 |
| Degenza media (in giorni)         | 9,46    |
| Tasso di ospedalizzazione         | 119,8   |
| Tasso di utilizzo dei posti letto | 80,7%   |

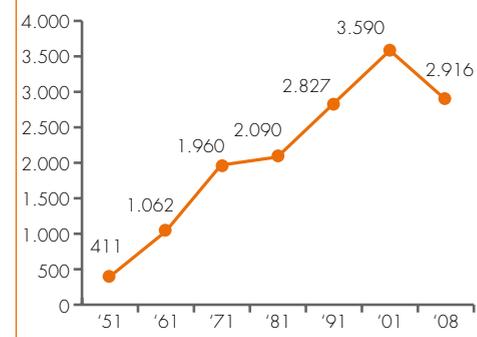
## DECESSI PER GENERE

Anni 2003-2007, n. decessi



## INCIDENTI STRADALI

Anni 1951-2008, n. incidenti



## Il personale degli Istituti di cura del Servizio Sanitario locale

Anno 2006

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Personale                      | 4.736 |
| di cui:                        |       |
| - Medici                       | 763   |
| - Personale infermieristico    | 2.212 |
| - Personale tecnico-sanitario  | 154   |
| - Personale per riabilitazione | 203   |

### ALCUNE DEFINIZIONI

**Reddito disponibile delle famiglie:** somma dei redditi (salari, stipendi, pensioni, rendite, ecc.) di ciascun componente la famiglia avente almeno 16 anni compiuti.

**Reddito disponibile pro capite:** reddito disponibile per componente della famiglia.

**Patrimonio delle famiglie:** misura della ricchezza delle famiglie data dal valore delle attività reali (fabbricati, terreni, aziende, beni durevoli e gioielli) e finanziarie (biglietti e monete, depositi, titoli, azioni e partecipazioni e riserve).

**Consumi finali Interni:** beni e servizi acquistati o autoconsumati dalle famiglie per il soddisfacimento dei propri bisogni.

**Grande Distribuzione Organizzata:** supermercati, grandi magazzini, ipermercati, grandi superfici specializzate non alimentari e minimercati.

**FONTE:** Aci, Istituto G. Tagliacarne, Ministero dello Sviluppo Economico. - **ELABORAZIONI:** CCIAA Venezia.

### ALCUNE DEFINIZIONI

**Istituti di cura del Servizio Sanitario locale:** istituti pubblici e case di cura private accreditate.

**Degenza:** periodo durante il quale una persona è ricoverata in un istituto di cura.

**Degenza media:** rapporto tra il numero delle giornate di degenza e il numero di degenze.

**Tasso di ospedalizzazione:** rapporto tra il numero di degenze e la popolazione residente media dell'anno (per mille); esprime il numero medio di degenze ogni mille abitanti.

**Tasso di utilizzo dei posti letto:** rapporto tra le giornate di degenza effettive e le giornate di degenza potenziali (per cento); esprime in percentuale l'effettiva occupazione dei posti letto rispetto alla dotazione disponibile.

**FONTE:** Istat, Inail, Ministero della Salute. - **ELABORAZIONI:** CCIAA Venezia.

| Istituti culturali  |        |
|---|--------|
| <b>Musei e gallerie museali</b> (Anno 2009)               |        |
| N. istituti   | 7      |
| N. visitatori (in migliaia)                               | 712    |
| <b>Monumenti e aree archeologiche statali</b> (Anno 2009) |        |
| N. istituti   | 2      |
| N. visitatori (in migliaia)                               | 172    |
| <b>Archivi di Stato</b> (Anno 2008)                       |        |
| Superficie (in mq)  | 28.316 |
| Presenze (in migliaia)                                    | 13     |
| Pezzi consultati (in migliaia)                            | 29     |
| <b>Biblioteche</b> (Anno 2007)                            |        |
| N. biblioteche  | 176    |
| N. biblioteche ogni 10mila abitanti                       | 2,1    |

| Editori                |    |
|------------------------|----|
| Anno 2008              |    |
| N. editori             | 30 |
| di cui:                |    |
| - attivi               | 22 |
| - con produzione nulla | 8  |

| Attività di spettacolo                              |               |                 |
|---|---------------|-----------------|
| Anno 2009, valori assoluti e percentuale sul Veneto |               |                 |
|   | Val. assoluti | In % sul Veneto |
| N. spettacoli                                       | 66.184        | 25,9%           |
| Ingressi (in migliaia)                              | 3.932         | 16,4%           |
| Presenze (in migliaia)                              | 1.998         | 25,0%           |
| Spesa al botteghino (in migliaia di euro)           | 42.164        | 16,0%           |
| Spesa del pubblico (in migliaia di euro)            | 76.250        | 16,9%           |
| Volume d'affari (in migliaia di euro)               | 97.944        | 16,5%           |

#### ALCUNE DEFINIZIONI

**Editore:** persona o ente responsabile della pubblicazione di un libro o di un documento; oltre alle case editrici, si considerano anche i centri di studio e gli enti che svolgono attività editoriale come attività non prevalente.

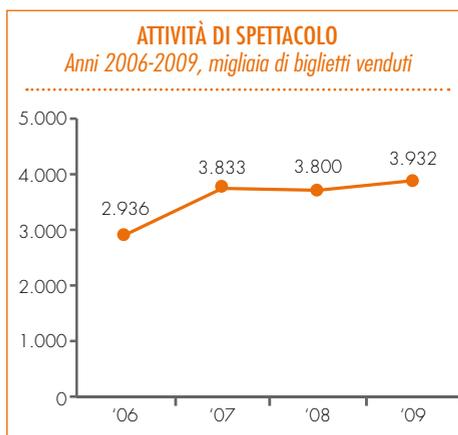
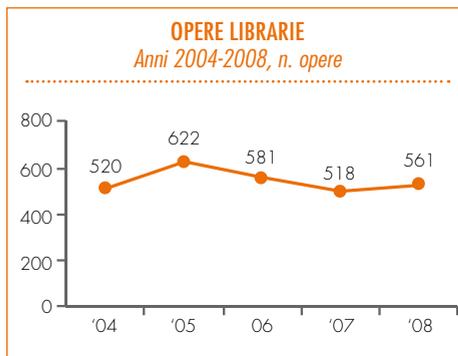
**Opera libraria:** opera non periodica di almeno cinque pagine, composta da uno o più volumi, fascicoli o dispense, pubblicata in tutto o in parte nel corso dello stesso anno.

**Tiratura:** numero complessivo di copie di un'opera libraria, stampate contemporaneamente nella medesima forma.

**Attività di spettacolo:** manifestazioni, rappresentazioni o altre espressioni artistiche e d'intrattenimento, anche se realizzate a fini non commerciali, ma che prevedano comunque l'emissione di un titolo di ingresso per il pubblico (sono esclusi gli spettacoli completamente gratuiti).

**Fonte:** Istat, Ministero per i Beni e le Attività Culturali. - **ELABORAZIONI:** CCIAA Venezia.

| Opere librarie                                      |          |          |
|---|----------|----------|
| Anno 2008, n. opere e tiratura in migliaia di copie |          |          |
|   | N. opere | Tiratura |
| Opere librarie                                      | 561      | 2.213    |
| di cui:   |          |          |
| - scolastiche                                       | --       | --       |
| - per ragazzi                                       | 4        | 22       |
| - per adulti (varie)                                | 557      | 2.191    |



| Popolazione di 6 anni e più per titolo di studio |       |
|--|-------|
| Anno 2001, in %                                  |       |
| Analfabeti                                       | 0,7%  |
| Alfabeti   | 99,3% |
| di cui:  |       |
| - Privi di titolo di studio                      | 8,7%  |
| - Con licenza elementare                         | 27,0% |
| - Con licenza media                              | 31,5% |
| - Diplomatici                                    | 25,5% |
| - Laureati                                       | 6,5%  |

| Scuole secondarie di II grado per indirizzo |                     |        |        |
|---|---------------------|--------|--------|
| Anno scolastico 2009/2010                   |                     |        |        |
|   | Istituti principali | Classi | Alunni |
| Licei classici                              | 3                   | 139    | 3.185  |
| Licei scientifici                           | 5                   | 233    | 5.515  |
| Licei magistrali                            | 2                   | 103    | 2.279  |
| Istituti professionali                      | 4                   | 278    | 5.743  |
| Istituti tecnici                            | 12                  | 532    | 11.870 |
| Istituti d'arte                             | 1                   | 29     | 602    |
| Licei artistici                             | 1                   | 27     | 587    |

| UNIVERSITÀ                              |                       |
|---|-----------------------|
| N. iscritti (Anno acc. '09/'10): 24.007 |                       |
| di cui:                                 |                       |
| Maschi: <b>40,7%</b>                    | Femmine: <b>59,3%</b> |
| N. laureati (Anno solare 2009): 4.899   |                       |
| di cui:                                 |                       |
| Maschi: <b>38,4%</b>                    | Femmine: <b>61,6%</b> |

#### ALCUNE DEFINIZIONI

**Sistema di istruzione:** si suddivide in 6 livelli: educazione prescolastica (scuola d'infanzia), istruzione primaria (scuola elementare), istruzione secondaria di I grado (scuola media inferiore), istruzione secondaria di II grado (scuola secondaria superiore), istruzione post-secondaria non universitaria (istruzione terziaria), istruzione universitaria (istruzione terziaria).

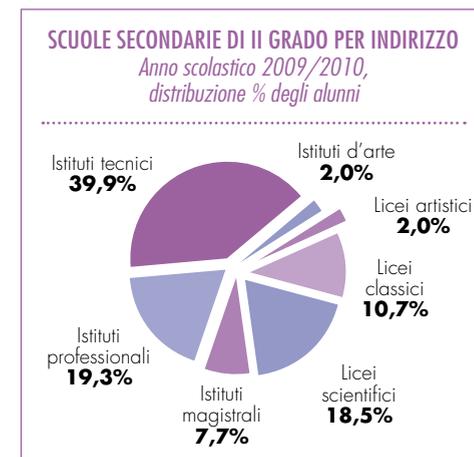
**Iscritti all'università:** studenti che in un dato anno accademico risultano iscritti ad un Ateneo, indipendentemente dall'anno di corso.

**Insegnate di sostegno:** docente specializzato nell'assistenza e formazione di alunni diversamente abili o appartenenti a categorie di disagio sociale, culturale o familiare.

**Laureati:** studenti che conseguono un titolo di studio dopo aver completato un corso di laurea di primo livello (3 anni), un corso di laurea di secondo livello (3+2 anni), un tradizionale corso di laurea a ciclo unico (dai 5 ai 6 anni).

**Fonte:** Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca, Istat. - **ELABORAZIONI:** CCIAA Venezia.

| Scuole, classi, alunni e insegnanti per tipo di scuola       |               |          |                       |                        |
|--|---------------|----------|-----------------------|------------------------|
| Anno scolastico 2009/2010                                    |               |          |                       |                        |
| Scuole   | Dell'Infanzia | Primarie | Secondarie di I grado | Secondarie di II grado |
| Scuole   | 110           | 202      | 74                    | 57                     |
| Classi*  | 416           | 1.768    | 992                   | 1.341                  |
| Alunni   | 10.370        | 35.344   | 21.702                | 29.781                 |
| Insegnanti   | 909           | 3.305    | 2.056                 | 2.732                  |
| di cui:  |               |          |                       |                        |
| Insegnati di sostegno  | 78            | 407      | 325                   | 165                    |
| *per le scuole dell'infanzia si fa riferimento alle sezioni. |               |          |                       |                        |



| Iscritti all'università per tipo di facoltà |          |
|---|----------|
| Anno Accademico 2009/2010, n. iscritti      |          |
| Facoltà                                     | Iscritti |
| Economia                                    | 7.219    |
| Lettere e Filosofia                         | 4.291    |
| Lingue e Letterature Straniere              | 5.328    |
| Scienze Matematiche, Fisiche Naturali       | 1.531    |
| Architettura                                | 3.877    |
| Design e Arti                               | 1.275    |
| Pianificazione del Territorio               | 486      |
| TOTALE                                      | 24.007   |

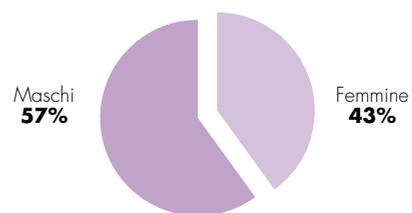
## Le Forze di lavoro per genere

Anno 2009, n. persone

|                         | Maschi         | Femmine        | Totale         |
|-------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Occupati                | 206.275        | 146.263        | 352.538        |
| In cerca di occupazione | 8.415          | 12.667         | 21.082         |
| <b>FORZE LAVORO</b>     | <b>214.690</b> | <b>158.930</b> | <b>373.620</b> |

## FORZE DI LAVORO PER GENERE

Anno 2009, composizione percentuale



## OCUPATI

Anni 2005-2009, migliaia di persone



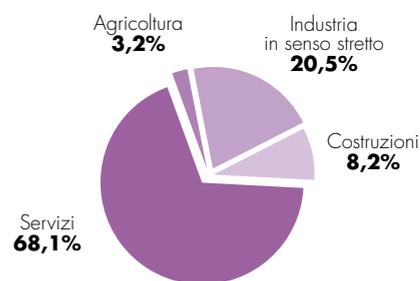
## PERSONE IN CERCA DI OCCUPAZIONE

Anni 2005-2009, migliaia di persone



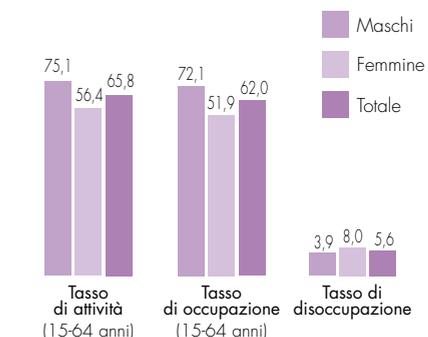
## OCUPATI PER SETTORE DI ATTIVITÀ

Anno 2009, composizione percentuale



## INDICATORI DEL LAVORO PER GENERE

Anno 2009, valori percentuali



### ALCUNE DEFINIZIONI

**Forze di lavoro:** comprendono le persone occupate e quelle in cerca di occupazione.

**Occupati:** persone di 15 anni e più che nella settimana di riferimento hanno svolto almeno un'ora di lavoro o sono assenti dal lavoro per ferie o malattia.

**Persone in cerca di occupazione:** persone di 15-64 anni non occupate che hanno effettuato almeno un'azione attiva di ricerca di lavoro nei trenta giorni precedenti l'intervista o inizieranno un lavoro entro tre mesi dalla data dell'intervista, e sono disponibili a lavorare entro le due settimane successive all'intervista.

**Tasso di attività:** rapporto tra le forze di lavoro e la corrispondente popolazione di riferimento.

**Tasso di occupazione:** rapporto tra gli occupati e la corrispondente popolazione di riferimento.

**Tasso di disoccupazione:** rapporto tra le persone in cerca di lavoro e le forze di lavoro.

**Fonte:** Istat. - **ELABORAZIONI:** CCIAA Venezia.

## Coltivazioni praticate

Anno 2008\*, superficie in ettari e produzione in tonnellate

|                               | Superficie | Produzione |
|-------------------------------|------------|------------|
| <b>Coltivazioni erbacee</b>   |            |            |
| Cereali                       | 62.487     | 528.649    |
| Legumi secchi                 | 10         | 35         |
| Piante da tubero              | 91         | 2.662      |
| Ortaggi                       | 3.194      | 60.282     |
| Coltivazioni industriali      | 25.750     | 96.430     |
| <b>Coltivazioni legnose</b>   |            |            |
| Frutta fresca                 | 974        | 22.151     |
| Vite                          | 7.004      | 146.779    |
| <b>Coltivazioni foraggere</b> |            |            |
| Foraggere temporanee          | 5.112      | 222        |
| Foraggere permanenti          | 1.696      | 34         |

\* dati provvisori.

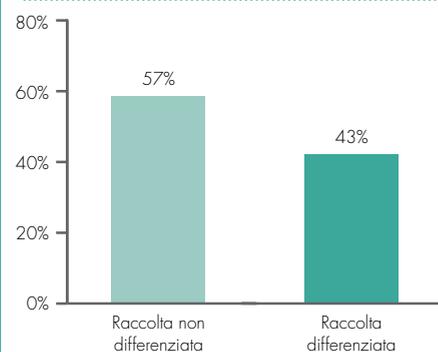
## Produzione di rifiuti urbani

Anno 2008, tonnellate raccolte

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| Rifiuti                      | 557.367 |
| di cui:                      |         |
| Raccolta non differenziata   | 319.232 |
| Raccolta differenziata       | 238.135 |
| - Frazione organica          | 49.315  |
| - Verde                      | 55.741  |
| - Vetro                      | 2.254   |
| - Carta e cartone            | 54.521  |
| - Plastica                   | 1.803   |
| - Lattine                    | 79      |
| - Multimateriale             | 43.253  |
| - RAEE                       | 2.343   |
| - Altro recuperabile         | 28.018  |
| - Rifiuti particolari        | 808     |
| Pro capite (kg per abitante) | 653,0   |

## PRODUZIONE DI RIFIUTI URBANI

Anno 2008, composizione percentuale



## Aziende agricole e Superficie Agricola utilizzata

(Censimento 2000 e anno 2007)

N. aziende e superficie in ettari

|  |         |
|--|---------|
| N. aziende (Anno 2000)                     | 24.445  |
| Superficie Agricola Utilizzata (Anno 2007) | 100.988 |

## Produzione ai prezzi base dell'agricoltura

Anno 2008, milioni di euro

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Coltivazioni erbacee | 318        |
| Coltivazioni legnose | 46         |
| Prodotti zootecnici  | 117        |
| Servizi annessi      | 51         |
| <b>TOTALE</b>        | <b>533</b> |

## Consumo di energia elettrica

Anno 2009, milioni di Kwh

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Consumo totale       | 5.267 |
| di cui:              |       |
| - per usi domestici  | 1.009 |
| - per usi produttivi | 4.258 |
| - - Agricoltura      | 64    |
| - - Industria        | 2.522 |
| - - Terziario        | 1.672 |

## CONSUMO DI ENERGIA ELETTRICA

Anno 2009, composizione percentuale



### ALCUNE DEFINIZIONI

**Superficie Agricola Utilizzata (SAU):** superficie investita ed effettivamente utilizzata in coltivazioni propriamente agricole (seminativi, coltivazioni legnose agrarie, orti familiari, prati permanenti, pascoli e castagneti da frutto).

**Produzione ai prezzi base dell'agricoltura:** valore dei beni e servizi ottenuti dall'azienda agricola con la propria attività caratteristica (con i contributi e sottratte le imposte ai prodotti).

**Rifiuti urbani:** rifiuti domestici, rifiuti non pericolosi, rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade, da aree verdi e da attività cimiteriali.

**Raccolta differenziata:** raccolta di rifiuti urbani raggruppati in frazioni merceologiche omogenee.

**Rifiuti da Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (RAEE):** qualunque apparecchiatura elettrica e elettronica di cui il possessore intenda disfarsi in quanto guasta, inutilizzata, o obsoleta e dunque destinata all'abbandono.

**Fonte:** Istat, Istituto G. Tagliacarne, Terna, Arpav, Regione Veneto. - **ELABORAZIONI:** CCIAA Venezia.

## Valore Aggiunto ai prezzi base per settore di attività

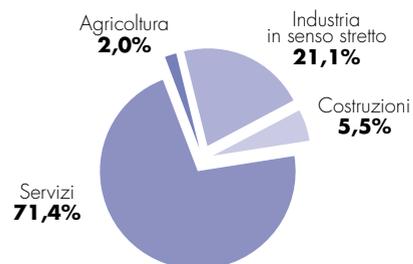
Anni 2001-2008, milioni di euro (a prezzi correnti)

|   | 2001          | ... | 2005          | 2006          | 2007          | 2008          |
|---|---------------|-----|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>Agricoltura, silvicoltura e pesca</b>      | <b>368</b>    |     | <b>388</b>    | <b>341</b>    | <b>341</b>    | <b>411</b>    |
| <b>Industria</b>                              | <b>4.856</b>  |     | <b>5.594</b>  | <b>5.973</b>  | <b>6.205</b>  | <b>6.179</b>  |
| di cui:                                       |               |     |               |               |               |               |
| - Industria in senso stretto                  | 3.854         |     | 4.125         | 4.316         | 4.597         | 4.591         |
| - Costruzioni                                 | 1.002         |     | 1.469         | 1.656         | 1.609         | 1.589         |
| <b>Servizi</b>                                | <b>13.025</b> |     | <b>15.308</b> | <b>16.004</b> | <b>16.544</b> | <b>17.098</b> |
| di cui:                                       |               |     |               |               |               |               |
| - Commercio, turismo, trasporti               | 5.708         |     | 6.171         | 6.423         | 6.551         | --            |
| - Credito, att. immobiliari e imprenditoriali | 4.267         |     | 5.159         | 5.454         | 5.778         | --            |
| - Altre attività di servizi                   | 3.050         |     | 3.978         | 4.127         | 4.215         | --            |
| <b>Totale</b>                                 | <b>18.249</b> |     | <b>21.290</b> | <b>22.317</b> | <b>23.091</b> | <b>23.688</b> |

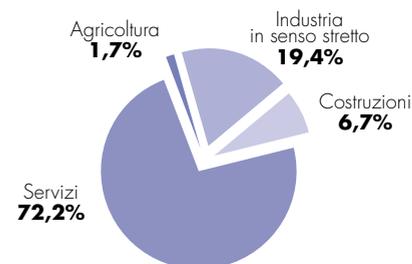
## VALORE AGGIUNTO AI PREZZI BASE PER SETTORE DI ATTIVITÀ

Anni 2001 e 2008, composizioni percentuali

### Anno 2001



### Anno 2008



## Prodotto Interno Lordo ai prezzi di mercato

Anni 2005-2009, milioni di euro (a prezzi correnti)

| Anni | Milioni di euro |
|------|-----------------|
| 2005 | 23.415          |
| 2006 | 24.726          |
| 2007 | 25.548          |
| 2008 | 26.103          |
| 2009 | 25.078          |

## Prodotto Interno Lordo pro capite ai prezzi di mercato

Anni 2005-2009, euro (a prezzi correnti)

| Anni | Euro   |
|------|--------|
| 2005 | 28.181 |
| 2006 | 29.630 |
| 2007 | 30.392 |
| 2008 | 30.738 |
| 2009 | 29.273 |

### ALCUNE DEFINIZIONI

**Valore Aggiunto ai prezzi base:** differenza tra la produzione totale e i consumi intermedi utilizzati nel processo produttivo, al netto delle imposte sui prodotti e al lordo dei contributi ai prodotti.

**Prodotto Interno Lordo ai prezzi di mercato (PIL):** risultato finale dell'attività produttiva delle unità residenti nel Paese; produzione totale di beni e servizi, valutata ai prezzi base, diminuita dei consumi intermedi ed aumentata dell'iva e delle imposte indirette sui prodotti e sulle importazioni al netto dei contributi ai prodotti.

**Prodotto Interno Lordo pro capite:** rapporto tra il valore di tutti i prodotti finiti e servizi prodotti in uno Stato in un dato anno e la popolazione media dello Stato per lo stesso anno.

**FONTE:** Istat, Istituto G. Tagliacarne. - **ELABORAZIONI:** CCIAA Venezia.

## Indici dei prezzi al consumo

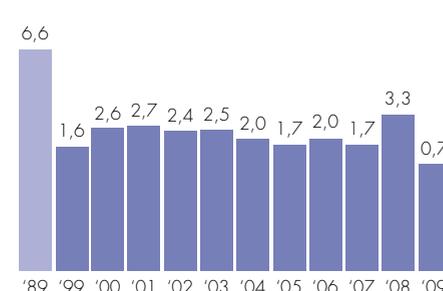
Anno 2009, variazioni percentuali tendenziali

|   | Italia | Città di Venezia |
|---|--------|------------------|
| Indice per l'intera collettività (NIC)              | +0,8   | +0,2             |
| Indice per le famiglie di operai ed impiegati (FOI) | +0,7   | +0,3             |
| Indice armonizzato a livello comunitario (IPCA)     | +0,8   | --               |

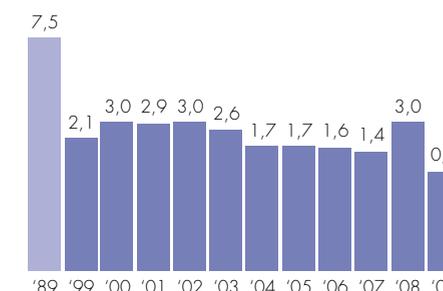
## INDICE DEI PREZZI AL CONSUMO PER LE FAMIGLIE DI OPERAI ED IMPIEGATI (FOI)

Anni 1989 e 1999-2009, variazioni percentuali tendenziali

### Italia



### Città di Venezia



## Indice dei prezzi al consumo per le Famiglie di Operai ed Impiegati (FOI) per capitolo di spesa - Anni 2005 e 2009, variazioni percentuali tendenziali

| Capitoli di spesa                             | Italia      |             | Città di Venezia |             |
|---|-------------|-------------|------------------|-------------|
|   | 2005        | 2009        | 2005             | 2009        |
| Prodotti alimentari e bevande analcoliche     | +0,0        | +1,8        | -0,4             | +2,2        |
| Bevande alcoliche e tabacchi                  | +7,2        | +3,9        | +6,8             | +3,9        |
| Abbigliamento e calzature                     | +1,7        | +1,3        | +1,6             | +0,0        |
| Abitazione, acqua, elettricità e combustibili | +4,3        | +0,5        | +4,7             | -1,1        |
| Mobili, articoli e servizi per la casa        | +1,8        | +1,8        | +1,8             | +1,4        |
| Servizi sanitari e spese per la salute        | -0,7        | +0,7        | +1,2             | -0,2        |
| Trasporti                                     | +4,3        | -2,3        | +4,4             | -2,8        |
| Comunicazioni                                 | -5,1        | -0,7        | -5,4             | -0,6        |
| Ricreazione, spettacoli e cultura             | +0,6        | +0,6        | +1,3             | +0,9        |
| Istruzione                                    | +3,5        | +2,2        | +3,2             | +2,6        |
| Servizi ricettivi e ristorazione              | +2,6        | +1,4        | +1,9             | +1,0        |
| Altri beni e servizi                          | +2,5        | +2,6        | +2,4             | +2,8        |
| <b>Indice generale</b>                        | <b>+1,9</b> | <b>+0,8</b> | <b>+2,0</b>      | <b>+0,4</b> |
| <b>Indice generale senza i tabacchi</b>       | <b>+1,7</b> | <b>+0,7</b> | <b>+1,7</b>      | <b>+0,3</b> |

### ALCUNE DEFINIZIONI

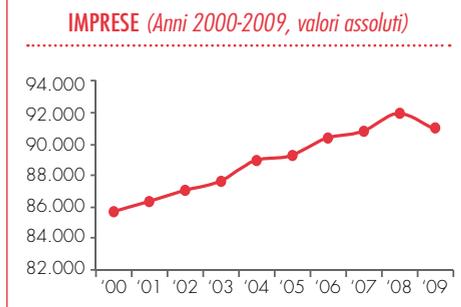
**Indice dei prezzi al consumo:** misura le variazioni nel tempo dei prezzi di un "paniere" di beni e servizi. L'Istat (Istituto Nazionale di Statistica) calcola **tre indici dei prezzi al consumo:**

- **Indice per l'intera Collettività (NIC)** è calcolato con riferimento ai consumi dell'intera popolazione presente;
- **Indice per le Famiglie di Operai ed Impiegati (FOI)** si riferisce ai consumi delle famiglie che hanno come persona di riferimento un lavoratore dipendente;
- **Indice Armonizzato a livello comunitario (IPCA)** è riferito alla generalità delle famiglie presenti, ma con un campo di osservazione limitato ai consumi di beni e servizi che hanno regimi di prezzo comparabili nei diversi Paesi dell'Unione Europea.

**FONTE:** Istat. - **ELABORAZIONI:** CCIAA Venezia.

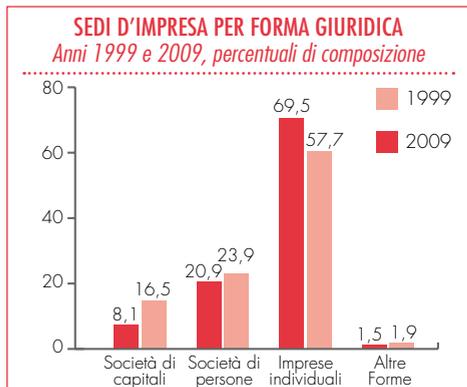
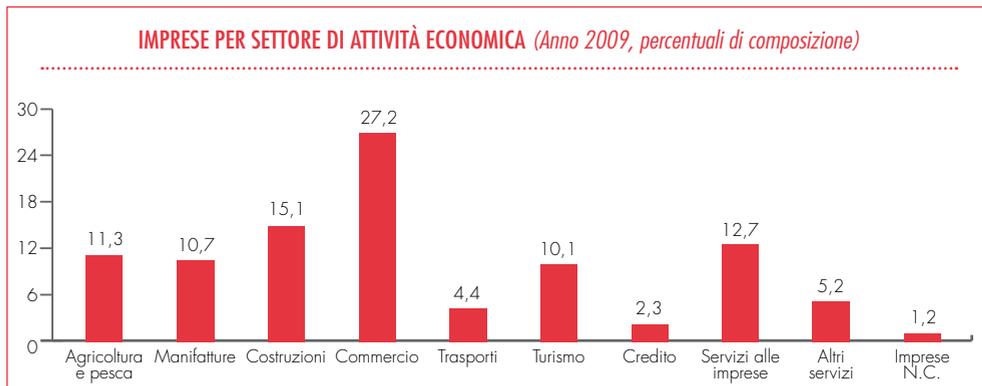
**Imprese (Anno 2009)**  
Valori assoluti e percentuali di composizione

|                                    |        |
|------------------------------------|--------|
| N. imprese                         | 90.849 |
| In % sul Veneto                    | 16,5%  |
| In % sull'Italia                   | 1,4%   |
|                                    |        |
| N. imprese ogni 100 abitanti       | 10,6   |
|                                    |        |
| % di imprese artigiane             | 30,0%  |
| % di imprese femminili (Anno 2008) | 22,6%  |



**Imprese per settore di attività economica** (Classificazione delle Attività Economiche Ateco 2007)  
Anno 2009, valori assoluti

| Settore di attività     | Sedi d'impresa | Unità locali  | Totale imprese |
|-------------------------|----------------|---------------|----------------|
| Agricoltura e pesca     | 9.921          | 332           | 10.253         |
| Manifatture             | 7.334          | 2.356         | 9.690          |
| Costruzioni             | 12.250         | 1.462         | 13.712         |
| Commercio               | 17.418         | 7.252         | 24.670         |
| Trasporti               | 3.041          | 915           | 3.956          |
| Turismo                 | 6.304          | 2.859         | 9.163          |
| Finanza e assicurazioni | 1.195          | 874           | 2.069          |
| Servizi alle imprese    | 9.260          | 2.250         | 11.510         |
| Altri servizi           | 3.813          | 936           | 4.749          |
| Non classificate        | 325            | 752           | 1.077          |
| <b>TOTALE</b>           | <b>70.861</b>  | <b>19.988</b> | <b>90.849</b>  |



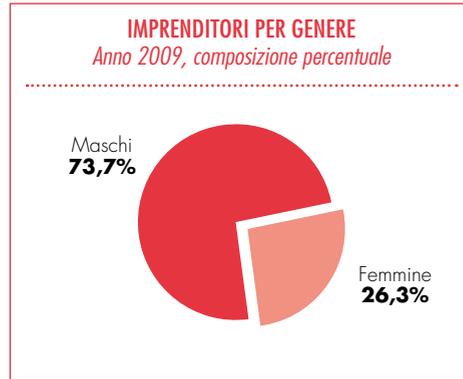
**ALCUNE DEFINIZIONI**  
**Impresa:** l'impresa è l'esercizio professionale di una attività economica organizzata al fine della produzione o dello scambio di beni o di servizi. Le localizzazioni produttive attive vengono suddivise in sedi d'impresa (sedi legali d'impresa) e in unità locali (sedi secondarie quali stabilimenti, laboratori, negozi, ecc.).  
**Impresa artigiana:** impresa iscritta all'Albo Provinciale Artigiani previsto dall'art. 5 della legge 8 agosto 1985, n. 443.  
**Impresa femminile:** impresa la cui percentuale di partecipazione femminile è superiore al 50%.  
FONTE: Infocamere. - ELABORAZIONI: CCIAA Venezia.

**Imprese manifatturiere per comparto produttivo**  
Anno 2009, n. imprese e percentuale di composizione sul totale del settore

| Manifatture                          | N. imprese | In % sul totale | Manifatture                         | N. imprese   | In % sul totale |
|--------------------------------------|------------|-----------------|-------------------------------------|--------------|-----------------|
| Metallurgia e prodotti in metallo    | 1.745      | 18,7%           | Riparazione e manutenzione macchine | 352          | 3,8%            |
| Tessile e abbigliamento              | 1.042      | 11,2%           | Carta e stampa                      | 343          | 3,7%            |
| Minerali non metalliferi             | 917        | 9,8%            | Apparecchi elettrici                | 332          | 3,6%            |
| Altre industrie manifatturiere       | 881        | 9,4%            | Gomma e materie plastiche           | 186          | 2,0%            |
| Alimentare, bevande e tabacco        | 717        | 7,7%            | Computer, elettronica e ottica      | 178          | 1,9%            |
| Legno                                | 669        | 7,2%            | Prodotti chimici                    | 93           | 1,0%            |
| Articoli in pelle e simili           | 647        | 6,9%            | Coke e raffinazione del petrolio    | 16           | 0,2%            |
| Macchinari ed apparecchiature n.c.a. | 457        | 4,9%            | Prodotti e preparati farmaceutici   | 11           | 0,1%            |
| Mobili                               | 402        | 4,3%            |                                     |              |                 |
| Mezzi di trasporto                   | 352        | 3,8%            | <b>TOTALE</b>                       | <b>9.340</b> | <b>100,0%</b>   |

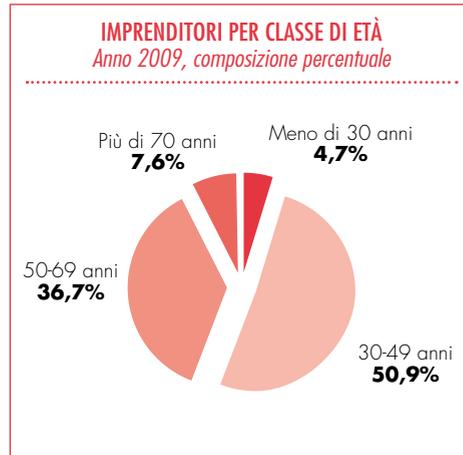
**Imprenditori per genere, età e provenienza** Anno 2009  
n. di persone e percentuali di composizione

| Imprenditori           | N. persone     | In % sul totale |
|------------------------|----------------|-----------------|
| <b>Per genere</b>      |                |                 |
| donne                  | 30.943         | 26,3%           |
| uomini                 | 86.536         | 73,7%           |
| <b>Per età</b>         |                |                 |
| meno di 30 anni        | 5.542          | 4,7%            |
| più di 70 anni         | 8.919          | 7,6%            |
| <b>Per provenienza</b> |                |                 |
| italiani               | 107.025        | 91,1%           |
| comunitari             | 1.803          | 1,5%            |
| extracomunitari        | 5.616          | 4,8%            |
| non classificati       | 3.035          | 2,6%            |
| <b>N. imprenditori</b> | <b>117.479</b> | <b>100,0%</b>   |



**Le principali provenienze straniere**  
Anno 2009, n. imprenditori

| Paese                    | N. imprenditori |
|--------------------------|-----------------|
| <b>Da paesi UE</b>       |                 |
| Romania                  | 613             |
| Francia                  | 272             |
| Germania                 | 256             |
| <b>Da paesi Extra UE</b> |                 |
| Cina                     | 997             |
| Svizzera                 | 575             |
| Albania                  | 526             |

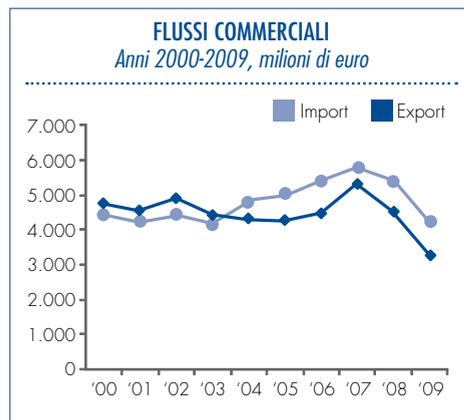


**ALCUNE DEFINIZIONI**  
**Classificazione delle Attività Economiche Ateco 2007:** versione nazionale della Nace Rev.2, la nomenclatura delle attività economiche adottata nelle rilevazioni statistiche nei paesi dell'Unione Europea dal 2009.  
**Imprenditore:** persona che all'interno di un'impresa ricopre una qualsiasi carica sociale, quale ad esempio quella di titolare, socio, amministratore, ecc.  
**Paesi UE:** i Paesi dell'Unione Europea.  
**Paesi Extra UE:** tutti i Paesi non appartenenti all'Unione Europea.  
FONTE: Infocamere. - ELABORAZIONI: CCIAA Venezia.

## Flussi commerciali

Anno 2009\*, milioni di euro e valori percentuali

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>Importazioni</b> | <b>4.316</b> |
| In % sul Veneto     | 14,3%        |
| In % sull'Italia    | 1,5%         |
| <b>Esportazioni</b> | <b>3.288</b> |
| In % sul Veneto     | 8,5%         |
| In % sull'Italia    | 1,1%         |
| * dati provvisori   |              |



## Flussi commerciali per settore di attività (Classificazione delle Attività Economiche Ateco 2007)

Anni 1999 e 2009\*, milioni di euro

| Settore di attività   | Importazioni |              | Esportazioni |              |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|
|   | 1999         | 2009         | 1999         | 2009         |
| Prodotti dell'agricoltura e della pesca                           | 331          | 273          | 41           | 53           |
| Prodotti delle cave e miniere                                     | 390          | 1.303        | 5            | 2            |
| Prodotti alimentari, bevande e tabacco                            | 249          | 363          | 204          | 300          |
| Prodotti tessili, abbigliamento, pelli e accessori                | 220          | 499          | 462          | 550          |
| Legno e prodotti in legno; carta e stampa                         | 104          | 116          | 73           | 53           |
| Coke e prodotti petroliferi raffinati                             | 229          | 205          | 92           | 212          |
| Sostanze e prodotti chimici                                       | 301          | 471          | 397          | 214          |
| Articoli farmaceutici, chimico-medicinali e botanici              | 7            | 10           | 2            | 2            |
| Gomma, plastica, minerali non metalliferi                         | 93           | 155          | 244          | 256          |
| Metalli e prodotti in metallo                                     | 263          | 254          | 276          | 392          |
| Computer, apparecchi elettronici e ottici                         | 59           | 66           | 48           | 144          |
| Apparecchi elettrici  | 42           | 72           | 128          | 276          |
| Macchinari ed apparecchi n.c.a.                                   | 113          | 154          | 317          | 306          |
| Mezzi di trasporto  | 589          | 216          | 1.194        | 364          |
| Prodotti delle altre attività manifatturiere                      | 48           | 119          | 111          | 102          |
| Prodotti delle att. di trattamento dei rifiuti e risanamento      | 6            | 26           | 3            | 20           |
| Editoria, audiovisivi e radiotelevisione                          | 4            | 5            | 5            | 6            |
| Prodotti delle altre att. professionali, scientifiche e tecniche  | 0            | --           | 0            | 0            |
| Prodotti delle att. artistiche, di intrattenimento e divertimento | 2            | 6            | 11           | 9            |
| Merci dichiarate come provviste di bordo                          | 0            | 1            | 43           | 26           |
| <b>TOTALE</b>   | <b>3.052</b> | <b>4.316</b> | <b>3.656</b> | <b>3.288</b> |

\* dati provvisori

## Principali merci scambiate

Anno 2009, percentuali sul totale

| Importazioni                        |       | Esportazioni                                 |      |
|-------------------------------------|-------|--|------|
| Petrolio greggio                    | 25,3% | Calzature                                    | 8,8% |
| Articoli di abbigliamento           | 7,2%  | Prodotti derivanti raff. petrolio            | 6,4% |
| Prodotti chimici di base            | 6,5%  | Aeromobili e veicoli spaziali                | 6,3% |
| Prodotti derivanti raff. petrolio   | 4,7%  | Bevande                                      | 4,7% |
| Pesce lavorato e conservato         | 4,4%  | Motori, generatori e trasf. elettrici        | 4,5% |
| Antracite                           | 3,8%  | Articoli in materie plastiche                | 4,5% |
| Pesci ed altri prodotti della pesca | 3,3%  | Metalli di base preziosi e altri non ferrosi | 3,9% |
| Aeromobili e veicoli spaziali       | 2,8%  | Altre macchine per impieghi speciali         | 3,9% |
| Saponi e detergenti, profumi        | 2,4%  | Articoli di abbigliamento                    | 3,7% |
| Prodotti della siderurgia           | 2,1%  | Prodotti chimici di base                     | 3,2% |

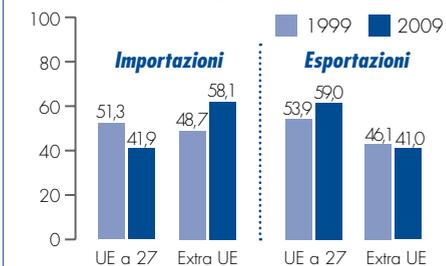
## Flussi commerciali

Anno 2009\*, milioni di euro

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| <b>Paesi UE a 27</b>       |       |
| Importazioni               | 1.808 |
| Esportazioni               | 1.941 |
| <b>Paesi Extra UE a 27</b> |       |
| Importazioni               | 2.508 |
| Esportazioni               | 1.346 |
| * dati provvisori          |       |

## FLUSSI COMMERCIALI

Anni 1999 e 2009, composizione percentuale



## Flussi commerciali per area geografica

Anni 1999 e 2009\*, milioni di euro

| Area geografica             | Importazioni |              | Esportazioni |              |
|-----------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|                             | 1999         | 2009         | 1999         | 2009         |
| Europa                      | 1.753        | 2.062        | 2.194        | 2.334        |
| - Unione Europea a 27 paesi | 1.565        | 1.808        | 1.970        | 1.941        |
| di cui: UEM a 16 paesi      | 1.269        | 1.466        | 1.687        | 1.562        |
| - Altri Paesi Europei       | 188          | 254          | 223          | 392          |
| America                     | 419          | 313          | 933          | 384          |
| Africa                      | 514          | 905          | 136          | 116          |
| Asia                        | 358          | 1.032        | 327          | 411          |
| Oceania e altri territori   | 8            | 4            | 66           | 44           |
| <b>TOTALE</b>               | <b>3.052</b> | <b>4.316</b> | <b>3.656</b> | <b>3.288</b> |

\* dati provvisori

## I principali partners commerciali

Anno 2009, percentuali sul totale

| Importazioni |       | Esportazioni |       |
|--------------|-------|--------------|-------|
| Libia        | 15,2% | Austria      | 13,0% |
| Germania     | 11,5% | Germania     | 11,8% |
| Cina         | 6,7%  | Stati Uniti  | 9,2%  |
| Francia      | 6,4%  | Francia      | 8,5%  |
| Stati Uniti  | 5,1%  | Svizzera     | 4,6%  |
| Iraq         | 4,0%  | Regno Unito  | 4,0%  |
| Spagna       | 3,2%  | Spagna       | 3,6%  |
| Paesi Bassi  | 3,0%  | Slovenia     | 2,9%  |
| Belgio       | 2,2%  | Paesi Bassi  | 2,4%  |
| Austria      | 2,2%  | Croazia      | 2,2%  |

### ALCUNE DEFINIZIONI

**Importazioni:** valore delle merci scambiate dalla provincia di Venezia con paesi di importazione (paese di origine e/o paese di provenienza).

**Esportazioni:** valore delle merci scambiate dalla provincia di Venezia verso i paesi di esportazione, costituiti dai paesi verso i quali le merci sono destinate per essere immesse al consumo.

**Paesi UE a 27:** i Paesi dell'Unione Europea a 27 sono Austria, Belgio, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Irlanda, Italia, Lussemburgo, Paesi Bassi, Portogallo, Slovenia, Spagna, Bulgaria, Cipro, Danimarca, Estonia, Lettonia, Lituania, Malta, Polonia, Regno Unito, Repubblica Ceca, Romania, Slovacchia, Svezia e Ungheria.

**Paesi Extra UE a 27:** tutti i Paesi, esclusi quelli dell'Unione Europea a 27.

**UEM a 16 paesi:** Austria, Belgio, Cipro, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Irlanda, Italia, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Portogallo, Slovacchia, Slovenia e Spagna.

**Fonte:** Istat. - **ELABORAZIONI:** CCIAA Venezia.

### Esercizi ricettivi

Anno 2009, n. esercizi e n. posti letto

|                             | Esercizi      | Posti letto    |
|-----------------------------|---------------|----------------|
| Alberghi                    | 1.190         | 97.997         |
| Strutture extra-alberghiere | 31.750        | 300.302        |
| <b>TOTALE</b>               | <b>32.940</b> | <b>398.299</b> |

### Flussi turistici per provenienza

Anno 2009, arrivi e presenze turistiche, giorni di permanenza media

#### Arrivi turistici

|               |                  |
|---------------|------------------|
| Italia        | 2.125.537        |
| Esteri        | 5.110.091        |
| <b>TOTALE</b> | <b>7.235.628</b> |

#### Presenze turistiche

|               |                   |
|---------------|-------------------|
| Italia        | 11.533.787        |
| Esteri        | 22.051.261        |
| <b>TOTALE</b> | <b>33.585.048</b> |

#### Permanenza media (giorni)

|               |            |
|---------------|------------|
| Italia        | 5,4        |
| Esteri        | 4,3        |
| <b>TOTALE</b> | <b>4,6</b> |

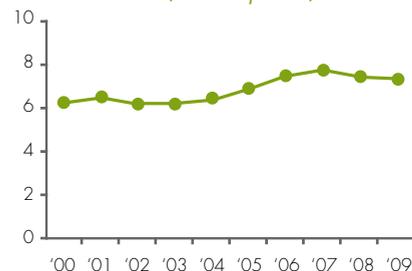
### PRESENZE TURISTICHE PER PROVENIENZA

Anno 2009, composizione percentuale

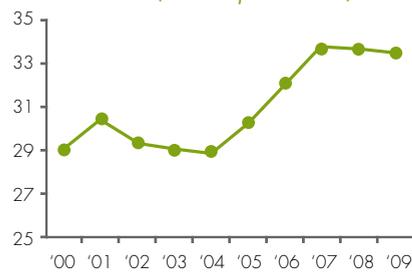


### FLUSSI TURISTICI (Anni 2000-2009)

#### ARRIVI (milioni di persone)



#### PRESENZE (milioni di pernottamenti)



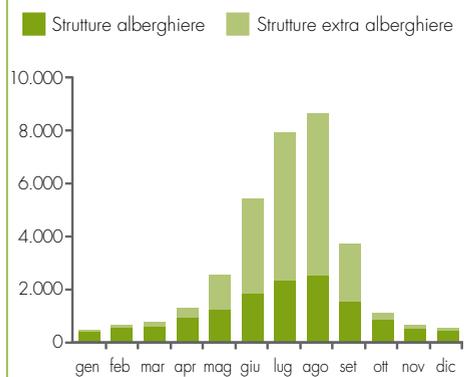
### Principali provenienze straniere

Anno 2009

|                       |
|-----------------------|
| Germania              |
| Austria               |
| Francia               |
| Stati Uniti d'America |
| Paesi Bassi           |

### PRESENZE TURISTICHE PER TIPOLOGIA DI ESERCIZIO RICETTIVO E MESE

Anno 2009, migliaia di pernottamenti



#### ALCUNE DEFINIZIONI

**Esercizi ricettivi:** alberghi ed esercizi extra-alberghieri (campeggi, villaggi turistici, ostelli per la gioventù, alloggi in affitto e agro-turistici, case per ferie, bed and breakfast e altri esercizi).

**Arrivi turistici:** numero di clienti italiani e stranieri ospitati negli esercizi ricettivi.

**Presenze turistiche:** numero di notti trascorse dai clienti negli esercizi ricettivi.

**Permanenza media:** rapporto tra le presenze e gli arrivi.

**FONTE:** Istat, Regione Veneto. - **ELABORAZIONI:** CCIAA Venezia.

### Porti della provincia di Venezia

Anno 2009, tonnellate di merce movimentata e flusso passeggeri

#### Porto di Venezia

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Merce                  | 25.189.844 |
| di cui:                |            |
| - Rinfuse liquide      | 11.674.399 |
| - Rinfuse solide       | 6.328.905  |
| - Merci varie in colli | 7.186.540  |
| Passeggeri             | 1.888.670  |

#### Porto di Chioggia

|       |           |
|-------|-----------|
| Merce | 2.494.031 |
|-------|-----------|

### Aeroporto Marco Polo di Venezia

Anno 2009, movimentazione aeromobili e flusso passeggeri

|            |           |
|------------|-----------|
| Aeromobili | 69.408    |
| Passeggeri | 6.689.070 |

### Stazione ferroviaria di Venezia

Anno 2009, tonnellate di merce movimentata

|       |           |
|-------|-----------|
| Merce | 1.406.136 |
|-------|-----------|

### Autostrada Venezia - Padova

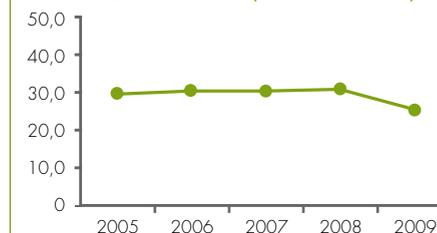
Anno 2009\*, n. veicoli effettivi medi giornalieri

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Veicoli leggeri        | 86.252         |
| Veicoli pesanti        | 23.609         |
| <b>TOTALE TRAFFICO</b> | <b>109.861</b> |

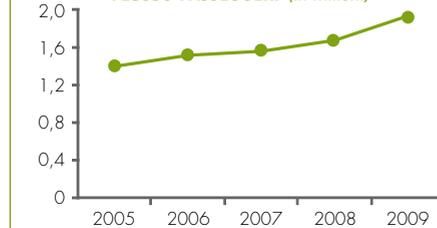
\* dati provvisori al 30 novembre 2009

### PORTO DI VENEZIA (Anni 2005-2009)

#### MERCE MOVIMENTATA (milioni di tonnellate)

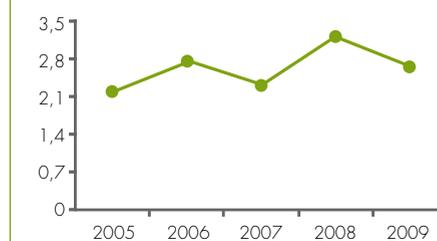


#### FLUSSO PASSEGGERI (in milioni)



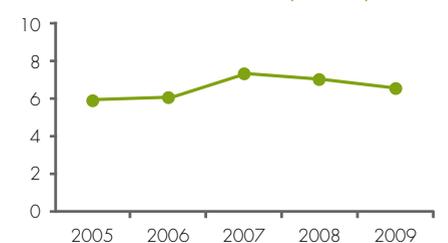
### PORTO DI CHIOGGIA: merce movimentata

Anni 2005-2009, milioni di tonnellate

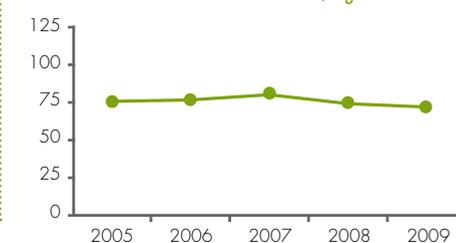


### AEROPORTO DI VENEZIA (Anni 2005-2009)

#### FLUSSO PASSEGGERI (in milioni)



#### MOVIMENTAZIONE AEROMOBILI (migliaia di velivoli)



#### ALCUNE DEFINIZIONI

**Movimentazione merci:** somma delle tonnellate arrivate (sbarcate) e partite (imbarcate).

**Flusso passeggeri:** somma degli arrivi (passeggeri sbarcati) e delle partenze (passeggeri imbarcati).

**Movimentazione aeromobili:** numero totale di arrivi e partenze di aeromobili (charter, di linea, cargo, postali e dell'aviazione generale) presso lo scalo aeroportuale.

**Veicoli effettivi medi giornalieri:** numero medio giornaliero di veicoli effettivamente entrati in autostrada.

**Veicoli leggeri:** motocicli e autoveicoli a due assi con altezza da terra inferiore a 1,30 m.

**Veicoli pesanti:** autoveicoli per il trasporto merci a due assi con altezza da terra superiore a 1,30 m. e a tre o più assi.

**FONTE:** Porto di Venezia, Porto di Chioggia, SAVE, Aiscat, FFSS. - **ELABORAZIONI:** CCIAA Venezia.

| Impieghi e depositi bancari |        |
|-----------------------------|--------|
| Anno 2009, milioni di euro  |        |
| Impieghi                    | 21.225 |
| Depositi                    | 11.850 |

| Servizi bancari                    |        |
|------------------------------------|--------|
| Anno 2009, n. sportelli, ATM e POS |        |
| N. sportelli bancari               | 531    |
| N. sportelli ogni 10mila abitanti  | 6,2    |
| N. sportelli ogni mille imprese    | 5,8    |
| N. ATM                             | 818    |
| N. ATM ogni 10mila abitanti        | 9,5    |
| N. POS                             | 26.792 |
| N. POS ogni mille imprese          | 294,9  |

| Delitti denunciati                         |        |
|--|--------|
| Anno 2008, n. denunce e persone denunciate |        |
| N. delitti denunciati                      | 42.417 |
| N. delitti ogni 100mila abitanti           | 4.968  |
| I delitti più frequenti (in % sul totale)  |        |
| - Furti                                    | 56,8%  |
| - Danneggiamenti                           | 10,4%  |
| - Truffe e frodi informatiche              | 3,0%   |
| - Minacce                                  | 2,9%   |
| - Ingurie                                  | 2,8%   |
| - Lesioni dolose                           | 2,3%   |
| - Ricettazione                             | 1,3%   |

| Fallimenti di imprese             |      |
|-----------------------------------|------|
| Anno 2009*, numero di sentenze    |      |
| N. fallimenti                     | 162  |
| di cui:                           |      |
| - Società di capitali             | 91   |
| - Società di persone              | 36   |
| N. fallimenti ogni 10mila imprese | 22,9 |
| * dati provvisori                 |      |

| Protesti   |             |        |
|--|-------------|--------|
| Anno 2009, n. protesti e valore in milioni di euro |             |        |
|  | N. protesti | Valore |
| N. protesti levati                                 | 7.502       | 21,5   |
| di cui:  |             |        |
| - Assegni  | 1.323       | 9,5    |
| - Pagherò, vaglia cambiari, tratte accettate       | 5.954       | 11,5   |
| - Tratte non accettate                             | 225         | 0,5    |

| Detenuti                                    |     |
|---|-----|
| Anno 2009, n. detenuti presenti a fine anno |     |
| N. detenuti                                 | 404 |
| di cui:                                     |     |
| - Imputati                                  | 215 |
| - Condannati                                | 182 |
| - Internati                                 | 7   |

#### DETENUTI PER GENERE (Anno 2009, in %)

|         |       |          |       |
|---------|-------|----------|-------|
| Maschi: | 78,7% | Femmine: | 21,3% |
|---------|-------|----------|-------|

#### ALCUNE DEFINIZIONI

**Impieghi:** offerta di fondi ai diversi settori economici del sistema provinciale.

**Depositi:** conti correnti, depositi, passività subordinate diverse dalle obbligazioni, operazioni pronti contro termine passive.

**Sportello bancario:** dipendenza bancaria in cui si effettuano operazioni di deposito a risparmio o in conto corrente.

**ATM (Automated Teller Machine):** apparecchiature automatiche per l'effettuazione di operazioni di cassa, con il contestuale aggiornamento del saldo dei conti della clientela, e di altre operazioni bancarie.

**POS (Points of Sale):** apparecchiature automatiche collocate presso esercizi commerciali, con le quali si può effettuare l'addebito automatico del proprio conto bancario a fronte del pagamento dei beni o dei servizi acquistati e l'accredito del conto intestato all'esercente.

**Fallimento:** procedura giudiziaria mediante la quale il patrimonio di un imprenditore insolvente viene sottratto alla sua disponibilità e destinato alla soddisfazione paritaria dei creditori.

**Protesto:** atto formale con il quale si constata il rifiuto dell'accettazione della cambiale-tratta da parte del trattario o il mancato pagamento della cambiale o dell'assegno bancario.

**Delitto:** reato per il quale è prevista la pena principale della reclusione e della multa e una serie di pene accessorie.

**Detenuti:** coloro che si trovano in carcere o in stato di custodia cautelare o di esecuzione penale.

**FONTE:** Banca d'Italia, Istat, Tribunale Ordinario di Venezia. - **ELABORAZIONI:** CCAA Venezia.



Camera di Commercio  
Venezia

#### Camera di Commercio di Venezia Servizio Studi e Statistica

Sede operativa di Mestre  
Via Forte Marghera, 151  
30173 Venezia - Mestre  
Tel. 041 786 232 / 222 / 223  
Fax 041 786 203  
statistica@ve.camcom.it  
www.ve.camcom.it

#### Per ulteriori approfondimenti:

##### Istat - Istituto Nazionale di Statistica

Via Cesare Balbo, 16  
00184 Roma (RM)  
Tel. 06 46731  
www.istat.it

##### Unioncamere - Unione delle Camere di Commercio Italiane Centro Studi

Piazza Sallustio, 21  
00187 Roma (RM)  
Tel. 06 47041 - Fax 06 4704240  
centrostudi@unioncamere.it  
www.unioncamere.it

##### Unioncamere del Veneto Centro Studi e ricerche economiche e sociali

Via delle Industrie, 19/d  
30175 Venezia - Marghera (VE)  
Tel. 041 0999311 - Fax 041 0999303  
centrostudi@ven.camcom.it  
www.ven.camcom.it

##### Regione Veneto Direzione Sistema Statistico Regionale

Rio dei Tre Ponti - Dorsoduro, 3494  
30123 Venezia (VE)  
Tel. 041 2792109 - Fax 041 2792099  
statistica@regione.veneto.it  
www.regione.veneto.it

Da qualche anno la Camera di Commercio di Venezia realizza "Venezia in cifre", un opuscolo sintetico e di facile consultazione che ha lo scopo di far conoscere in modo veloce, con pochi numeri e statistiche, i principali aspetti economici, demografici, sociali, culturali e territoriali della provincia di Venezia.

La pubblicazione contiene dati e informazioni provenienti da diverse fonti statistiche e amministrative, tra le quali l'Istat e il Sistema camerale; questi sono organizzati in quattordici sezioni tematiche e corredati da brevi note che ne consentono una migliore fruibilità anche ai "non addetti ai lavori".

L'opuscolo è disponibile gratuitamente in versione cartacea (in italiano e in inglese) presso le sedi della Camera di Commercio di Venezia e on line nel sito Internet camerale [www.ve.camcom.it](http://www.ve.camcom.it).

**[www.ve.camcom.it](http://www.ve.camcom.it)**